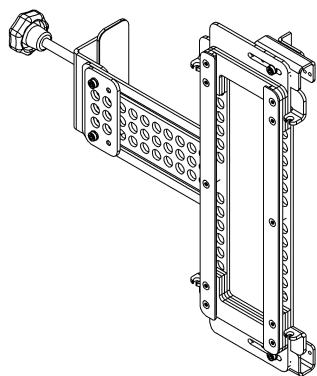
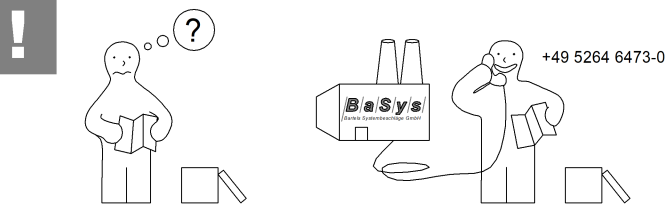


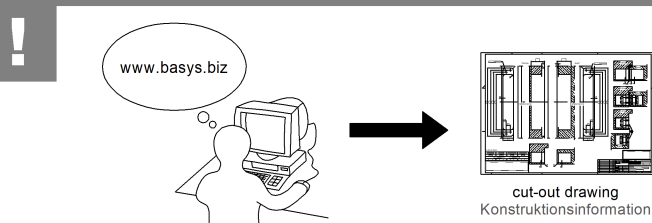


Universalfräsrahmen sind auch als Serienfräslehren für eine Serienfertigung lieferbar. Die zutreffenden Frässhablonen sind separat für die jeweiligen Bänder zu bestellen.

Universal milling frames are also available as serial milling jigs for serial production. The suitable routing templates must be ordered separately for the respective hinges.

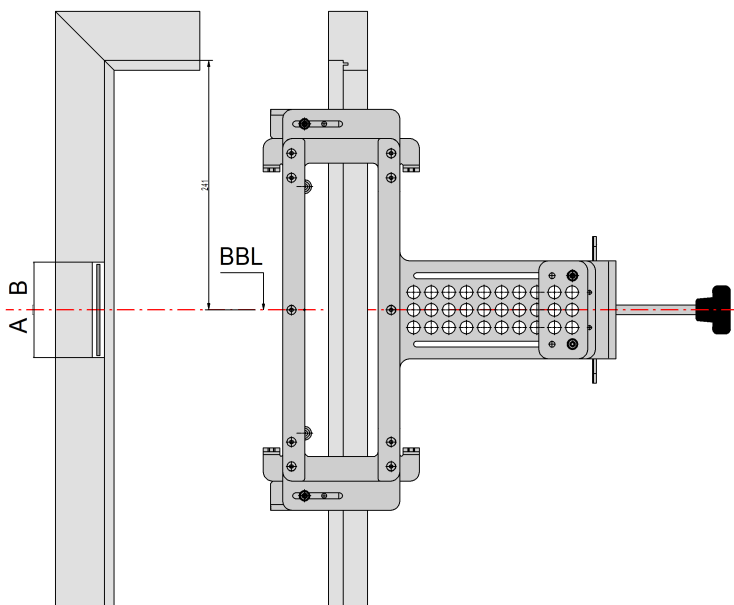


+49 5264 6473-0



cut-out drawing
Konstruktionsinformation

Die Bandbezuglinie (BBL) Hinge reference line (HRL)

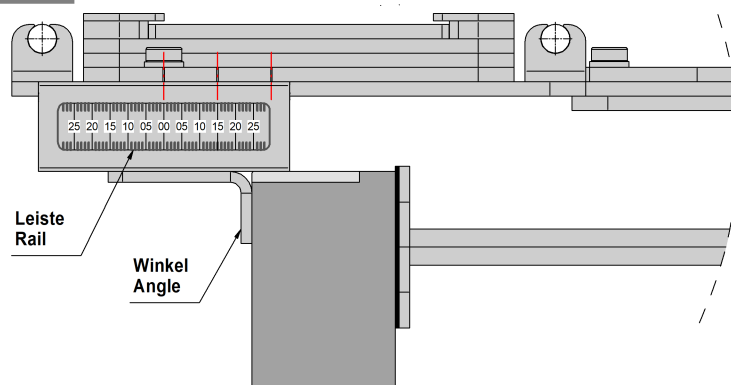


Die Bandbezuglinie (BBL):
Der Abstand der 1. BBL ist 241 mm vom Zargenfalz bzw. 237 mm bis Oberkante Türfalz. Zwischen 1. und 2. BBL ist der Abstand abhängig von der Türblatthöhe.

Hinge reference line (HRL):
The 1st HRL is 241 mm away from the frame rebate or 237 mm away from the upper edge of the door rebate. The distance between the 1st and 2nd HRL depends on the height of the door.

Die Bandbezuglinie (BBL) und die Anordnung des Bandes:
Diese kann in den Maßen A + B auf Mitte angeordnet sein, aber auch innerhalb einer Produktgruppe variieren, also von der Mitte abweichend sein.

Hinge reference line (HRL) and position of the hinge:
In dimensions A + B, it can be in the centre, or it can vary within a product group, i. e. deviate from the centre.



Mit dem Spanner den Fräsrahmen auf das Werkstück aufspannen. Gegebenfalls Probefräsung durchführen.

Clamp the milling frame onto the workpiece by means of the clamping wheel. If necessary, conduct a trial.

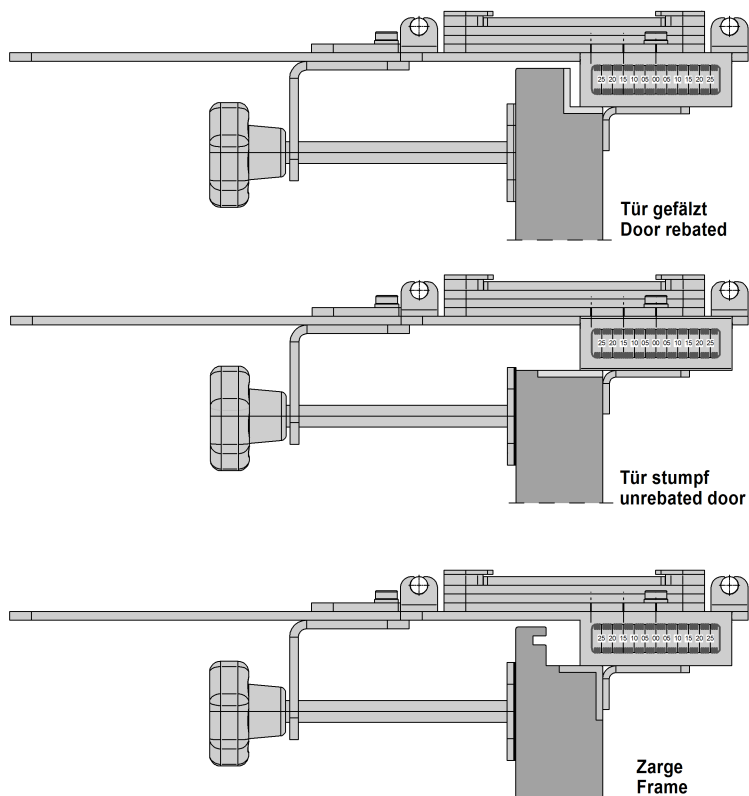
Bandsitz anzeichnen und Universalfräsrahmen mit Mittenanzeiger positionieren.

Mark the position of the hinge and position the universal milling frame by means of the centre indicator

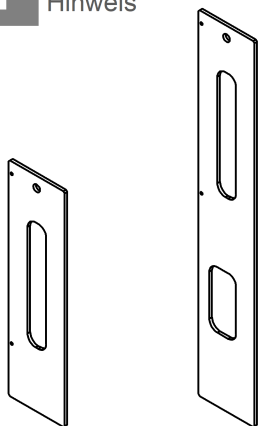
Je nach Bandtyp ist die zutreffende Frässhablone auszuwählen. Schablone einlegen und auf Fixierdorn positionieren.

Depending on the type of hinge, the suitable routing template must be selected. Insert the template and position it on the fixing pin.

! Clamping situations, depending on the rebate construction
Anschlagsituation je nach Falzkonstruktion



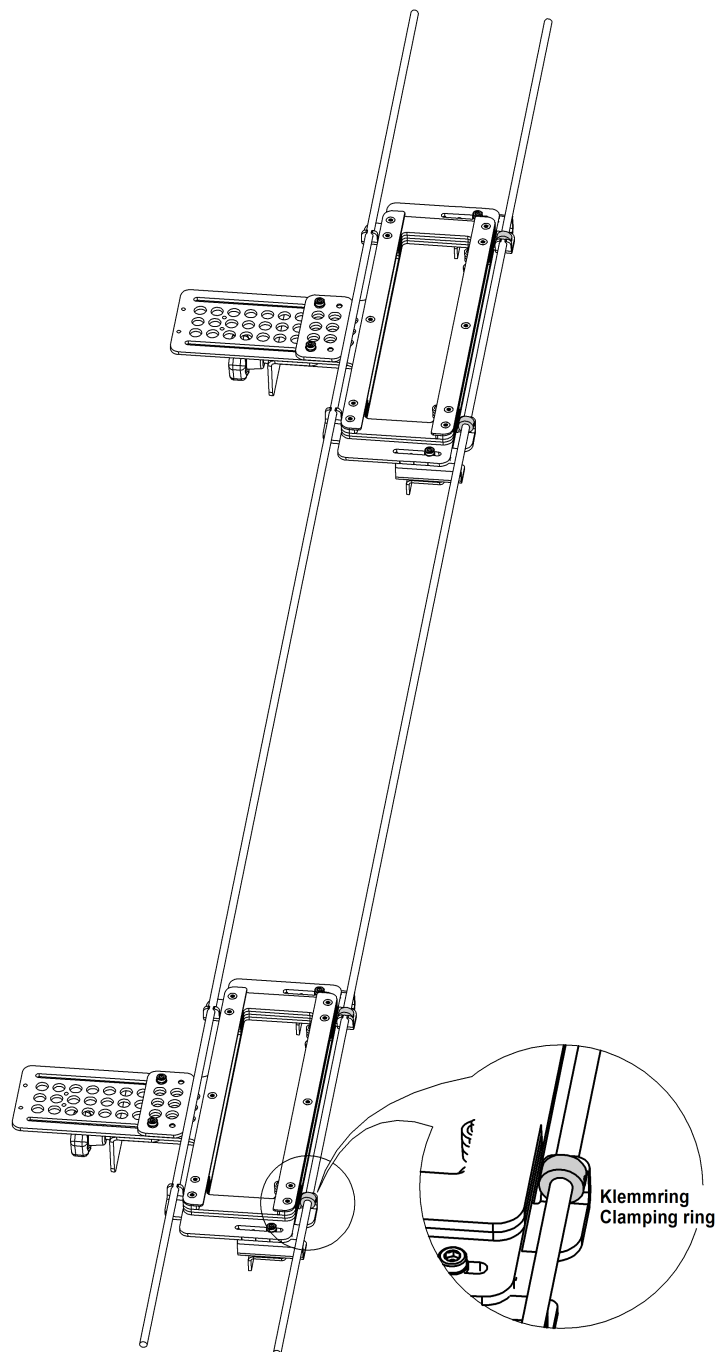
! Note
Hinweis



Die Frässhablonen sind separat für die jeweiligen Bänder zu bestellen. Die benötigten Fräser und Anlaufringe sind auf den einzelnen Frässhablonen aufgeführt.

The templates must be ordered separately for the respective hinges. The required milling cutters and guide rings are listed on the individual milling templates.

! Serial milling jig
Serienfräslehre



Einsatz der Serienfräslehre:

Fräskörper nach der gewünschten Lage der Fräsungen einstellen und fixieren. Die Anschläge sind individuell auf rechts und links einzustellen

Use of the serial milling jig:

Depending on the desired position of the mortises, the milling body must be positioned and fixed. The end stops must be set individually to the right and left.