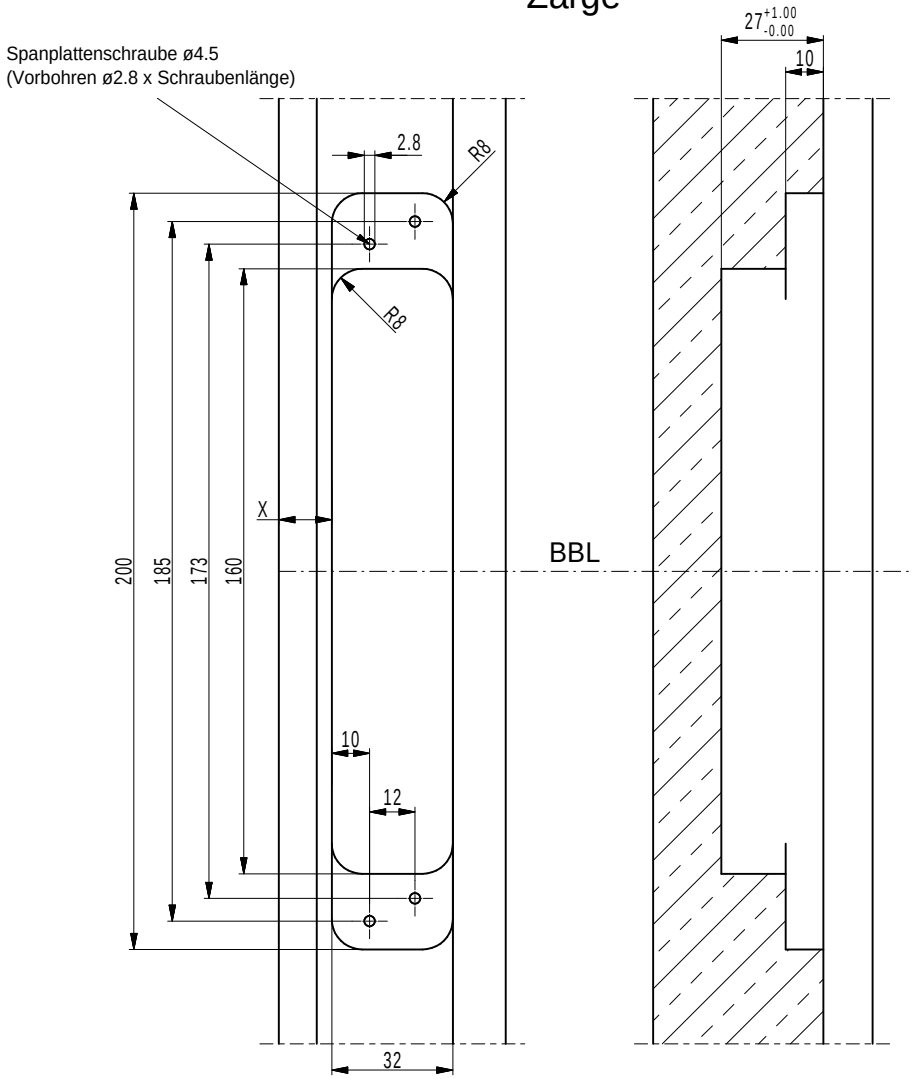
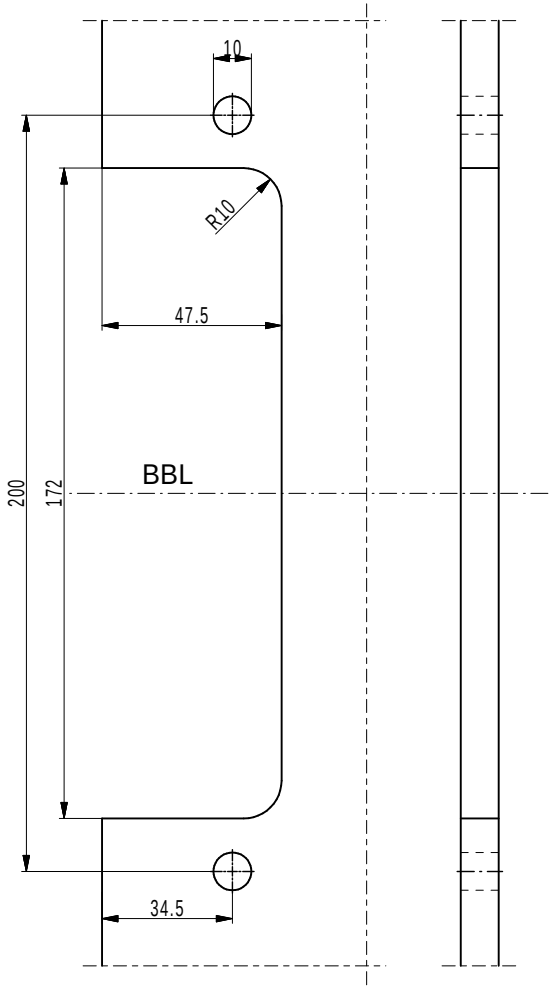
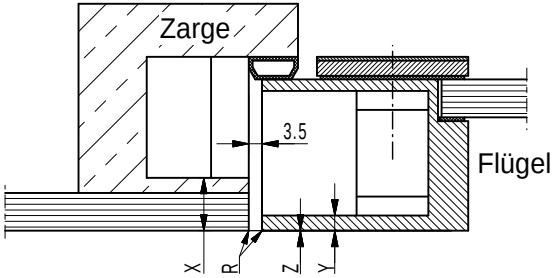
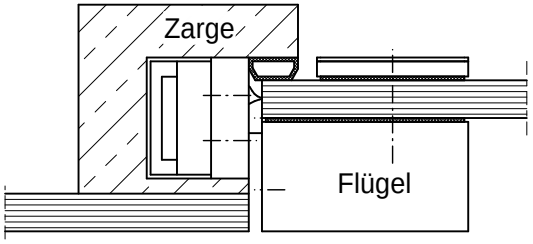
# Zarge

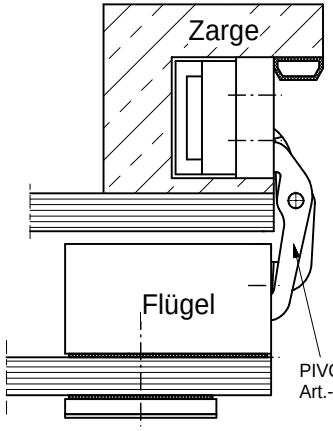


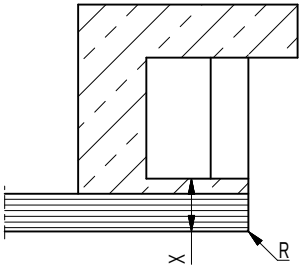

# Glasausschnitt

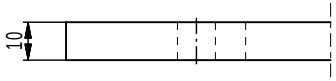



## Einfräsverhältnisse

| Zarge (X) | Flügel (Y) | Abstand (Z) | Radius (R) |
|---|---|---|---|
| 14 mm | 4 mm | 0 mm | 0 mm |
| 15 mm | 4 mm | 1 mm | 2 mm |

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken

Idealfall:
Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge 14 mm (unterstrichen).
Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz. Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten.
BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

| Index | Änderung / Description of Change | Datum / Date | Name |
|---|---|---|---|
| 1 | überarbeitet | 18.12.19 | Reg |

Maße / Dimensions in mm
Format A2
Werkstoff / Material
-

| | Datum / Date | Name |
|---|---|---|
| gez. / drawn | 2019 30.01. | Reglin |
| gepr. / check. | - | - |
| Norm / std. | - | - |

Datei / File 04075600.PRT

Bartels Systembeschläge GmbH
Gewerbegebiet Eichternhagen 2
D-32689 Kalletal-Hohenhausen
Tel.: +49 (0) 52 64 / 64 73 - 0
Fax: +49 (0) 52 64 / 64 73 - 30

Benennung / Title
Konstruktionsinformation
DX 80 3-D "Glass" 40/10
Bandaufnahme

Zeichn.-Nr. / Drawing-No. -
Maßstab / Scale 1 : 1