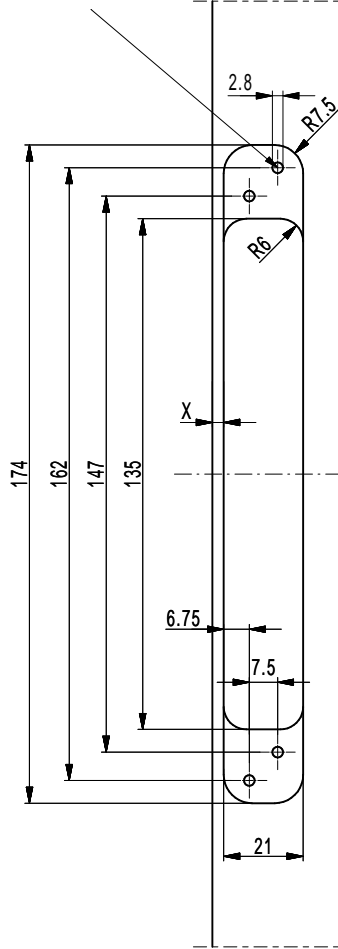


Zarge

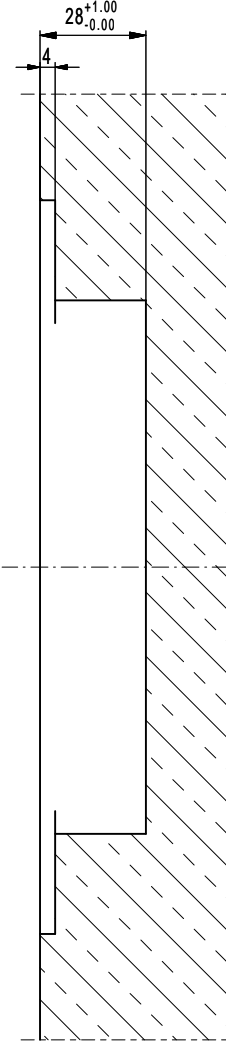
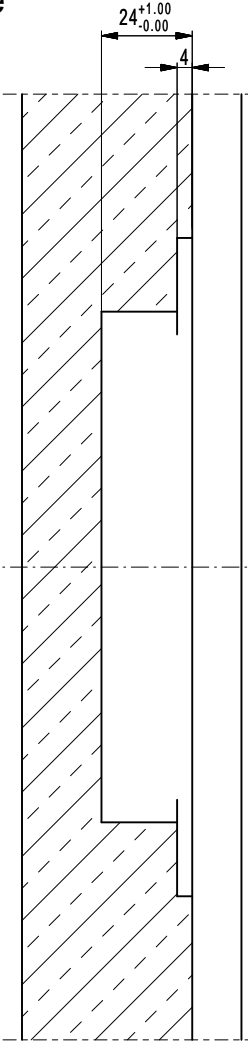
Flügel

Spanplattenschraube $\varnothing 4.5$
(Vorbohren $\varnothing 2.8$ x Schraubenlänge)

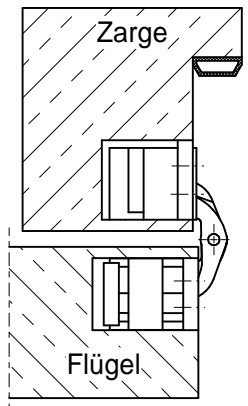
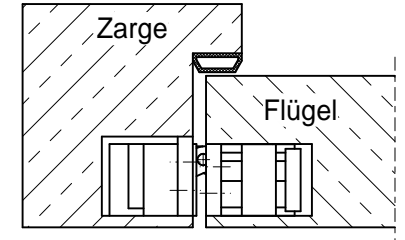
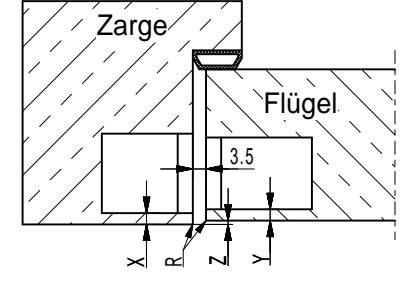
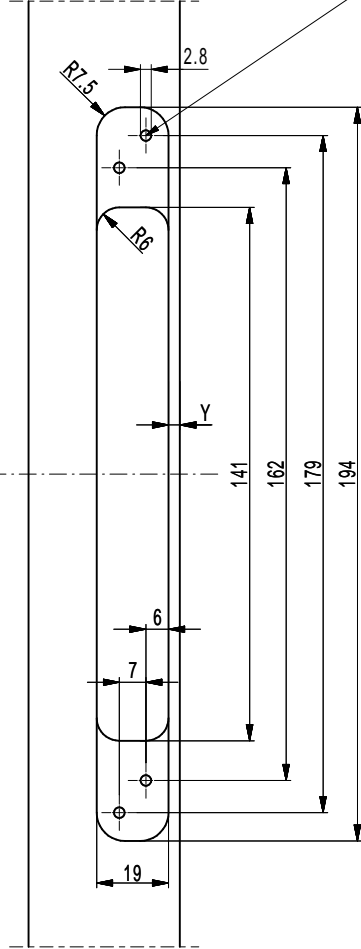
Spanplattenschraube $\varnothing 4.5$
(Vorbohren $\varnothing 2.8$ x Schraubenlänge)



BBL



BBL

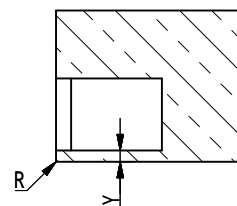
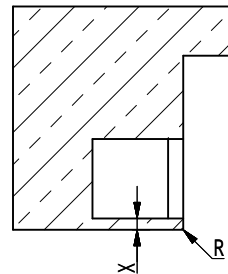


Einfräsverhältnisse

Zarge (X)	Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
<u>3 mm</u>	<u>3 mm</u>	<u>0 mm</u>	<u>1 mm</u>
4 mm	3 mm	1 mm	3 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken

Idealfall:
Fräsung Flügel 3 mm, Fräsung Zarge auch 3 mm (unterstrichen).
Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.



Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten. BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Maße / Dimensions in mm			
Format	A2		
Werkstoff / Material	-		
Datum / Date	2007	Name	Benennung / Title
gez. / drawn	12.11.	Glück	Konstruktionsinformation
gepr. / checked	-	-	PIVOTA® DX 42 3-D
Norm / Std.	-	-	
Index	Änderung / Description of Change	Datum / Date	Name
			03931400.PRT
		Zeichn.-Nr. / Drawing No.	-
		Maßstab / Scale	1 : 1

